

## 技术数据表




## ALCOM PA6 900/1 GF8 GB7

|          |               |
|----------|---------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺6          |
| 填料/添加剂系统 | 8 % 玻纤,7 % 玻珠 |
| 特殊功能     | 热老化稳定性,低翘曲    |
| 市场细份     | 汽车,机械         |
| 应用领域     | 多样的           |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

| Properties          | dry/cond. | Dimension         | Test Norm   |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| <b>机械性能</b>         |           |                   |             |
| 弯曲模量                | 4200 / -  | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲强度                | 150 / -   | MPa               | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 4500 / -  | MPa               | ISO 527     |
| 断裂应力                | 95 / -    | MPa               | ISO 527     |
| 断裂伸长率               | 3.5 / -   | %                 | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 35 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C)   | 27 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 4 / -     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C)    | 3 / -     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| <b>热性能</b>          |           |                   |             |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 172 / *   | °C                | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC)           | 221 / *   | °C                | ISO 11357   |
| <b>流变性能</b>         |           |                   |             |
| 收缩率-纵向 (24小时)       | 0.4 - 0.6 | %                 | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 (24小时)       | 0.7 - 0.9 | %                 | ISO 294-4   |
| <b>物理特性</b>         |           |                   |             |
| 密度                  | 1230 / -  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183    |